



Техническа спецификация

Процедура избор с публична покана

„Закупуване на дигитален къртер за кожа и синтетични материали, шпиц автомат програмируем хидравличен с независими трасьори и хидравлично-пневматичен автоматичен пат автомат с окомплектовка за странично залепване с термопластично лепило и заковаване на петата с пирони“

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики	Допълнителни технически и функционални характеристики
1.	Дигитален къртер за кожа и синтетични материали	1 бр.	-Работна зона: минимална ширина 3200 мм ; минимална дължина 950 мм - Работната зона с наклон към оператора -Модулен слот за поставяне на модули с инструменти -Вакуумна система на сектори - Вакуум турбина с регулируема мощност до максимум 15 kW - Вградено автоматично устройство за инициализиране и калибриране -Просвет на моста не по-малко от 25 мм -Устройство за развиване на материал на ролка Модули и инструменти: - Универсален модул - Устройство за притискане при рязане - Модул за перфориране и маркиране	Съгласно Таблица № 1 за показател П 1 - Параметри, надвишаващи минималните на Методиката за оценка и класиране на офертите 1.Скорост на рязане с регулиране 2.Тегло на материала за рязане 3.Възможност за придвижване на контролния панел ляво-дясно



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД
ЗА РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			- Универсален режещ инструмент - Електрически осцилиращ инструмент -Софтуер за управление на машината Необходимо съпровождащо оборудване: -Поддържаща рамка -Проектор минимум 400 W -Компютърна конфигурация -Монитор				
2.	Шпиц автомат програмируем хидравличен с независими трасьори	1 бр.	--Програмируем сензорен дисплей с графична визуализация , - Минимум 80 програми - Разпознаване на размера на обувката - Инжектори с програмируемо движение - Движеща се глава - Повдигане и позициониране на опората -Отваряне на 7 групи клещи, -Система против прегъване на саята - 9 независими клещи - Клещи с регулиране на дъгата -Отваряне на единична щипка -Тефлонова блокираща система - Термолепило на ролка, - Оптична лампа -Комплект загладжачи - Тефлонова лента - Централна опора на ходилото	Съгласно Таблица № 1 за показател П 1 - Параметри, надвишаващи минималните на Методиката за оценка и класиране на офертите <table border="1"><tr><td>1.Наличие на странична щипка за предварително изтегляне:</td></tr><tr><td>2.Наличие на клещи с ултра бърза смяна:</td></tr><tr><td>3.Карта-памет за възстановяване на програмите</td></tr></table>	1.Наличие на странична щипка за предварително изтегляне:	2.Наличие на клещи с ултра бърза смяна:	3.Карта-памет за възстановяване на програмите
1.Наличие на странична щипка за предварително изтегляне:							
2.Наличие на клещи с ултра бърза смяна:							
3.Карта-памет за възстановяване на програмите							
3.	Хидравлично-пневматичен автоматичен пат автомат с окомплектовка	1 бр.	-Програмируем сензорен дисплей - Минимум 80 програми -Разпознаване на дължината на обувката ,	Съгласно Таблица № 1 за показател П 1 - Параметри, надвишаващи минималните на			



за странично залепване с термопластично лепило и заковаване на петата с пирони		-Автоматичен старт, -Опора на носа на обувката - Наличие на загладжачи -Инжектори с програмируемо движение -Опора на калъпа -Заковаване на пироните под наклон, -Цикъл за ботуши -Клещи с независимо вертикално изтегляне -Сигнализация за край на лепилото -Обезопасяваща защита -Работи с термопластично лепило на въже - Инструменти за работа на дамски обувки	Методиката за оценка и класиране на офертите <table><tr><td>1.Програмируемо позициониране на загладжачите:</td></tr><tr><td>2. Програмируема температура на загладжачите:</td></tr><tr><td>3.Карта-памет за възстановяване на програмите</td></tr></table>	1.Програмируемо позициониране на загладжачите:	2. Програмируема температура на загладжачите:	3.Карта-памет за възстановяване на програмите
1.Програмируемо позициониране на загладжачите:						
2. Програмируема температура на загладжачите:						
3.Карта-памет за възстановяване на програмите						